

ISTRUZIONI PER LA COMPILAZIONE ED INVIO DELLA MODULISTICA CARTACEA PREVISTA PER GLI ADEMPIMENTI RELATIVI AI CONTROLLI AI VINI CON INDICAZIONE FACOLTATIVA DI VARIETA' ED ANNATA

Ai sensi della normativa vigente (D.d. 19 marzo 2010), i "vini varietali" sono rappresentati da vini senza Indicazione Geografica (IGT o DOC/DOCG), corrispondenti all'ex vino da tavola ma con la possibilità di segnalare in etichetta varietà ed/o annata di produzione delle uve.

Per quanto riguarda la tipologia "fermo" le varietà che - in Friuli Venezia Giulia - possono figurare in etichetta sono le seguenti: 1 Chardonnay - 2 Sauvignon - 3 Cabernet - 4 Cabernet franc - 5 Cabernet sauvignon - 6 Merlot.

Nel caso della tipologia "spumante" potranno comparire in etichetta tutti i vitigni autorizzati alla coltivazione compresi gli autoctoni ad eccezione del "Friulano" e "Riesling renano".

Le aziende dovranno garantire che almeno 85 parti su 100 della partita, corrispondano alle indicazioni riportate in etichetta.

1. Comunicazione imbottigliamento "vini varietali" (GEREM)

Nel caso in cui venga effettuato un "condizionamento" del vino varietale in recipienti di capacità inferiore a 60 litri l'inizio dell'operazione deve essere comunicata a CEVIQ utilizzando il sistema GEREM;

Tali disposizioni si applicano anche ai prodotti vitivinicoli commercializzati sfusi verso altri stati membri o paesi terzi importatori, mentre <u>non</u> si dovranno applicare a tutti i prodotti provenienti da riclassificazione e/o declassamento di partite di vino a denominazione di origine od indicazione geografica tipica.

2. Comunicazione di commercializzazione all'estero "vini varietali" (mod.2-3)

- a) Il modello è previsto sempre come comunicazione in caso di commercializzazione di vini varietali sfusi verso gli stati membri o paesi terzi importatori;
- b) Oltre alle quantità spedite è indispensabile segnalare la data di inizio delle spedizioni e deve pervenire a CEVIQ srl <u>almeno 4 giorni lavorativi prima</u> dell'inizio della spedizione;
- c) Il modello compilato in tutte le sue parti deve essere inviato (fax n. 0432 288595 o email: ceviqsrl@legalmail.it);
- d) Il modello deve essere completo dei seguenti allegati:
 - Copia di eventuali documenti di trasporto relativi ad acquisti di vino presente nella comunicazione;



- Nel caso non siano già presenti "acconti" (aventi credito sufficiente), la ricevuta di versamento di 0,10 euro/hl (+ IVA) prevedendo la cifra minima di 10 (+ IVA) euro per ogni comunicazione.
- CEVIQ s.r.l. effettua le verifiche e controlla l'avvenuto pagamento degli oneri, solo dopo aver soddisfatto a tali adempimenti l'azienda è autorizzata ad imbottigliare la relativa partita;

3- Notifica dell'Organismo di controllo (mod. 2-4)

Le aziende devono notificare – utilizzando il modello 2- 4 - alle Regioni o Provincie autonome nelle quali ha sede lo stabilimento di confezionamento, nonché all'Ispettorato centrale della tutela della qualità e repressione frodi dei prodotti agro-alimentari, l'ente di controllo incaricato allo svolgimento dei controlli.

Tale comunicazione deve essere inviata solo il primo anno corrispondente alla rivendicazione del prodotto.